



marine paints

Nelfamar Vinyl Topcoat

Metaal

dekverven

TM-nummer: 557

Revisiedatum: 03-01-2011

Versie: 06

Zeer onderhoudsvriendelijke glanzende topcoat

Nelfamar Vinyl Topcoat is een fysisch/chemisch drogende reversibele topcoat met een mooie egale glans. Door zijn specifieke eigenschappen en goede weerbestendigheid zeer goed inzetbaar als eindlaag op chloorrubber- en vinylsystemen op staalconstructies, trappen en leuningen in industriële omgevingen en bovenbouw in de scheepvaart.

Nelfamar Vinyl Topcoat

Een 1-componenten aflag met een mooie egale glans. Zeer goed zoet- en zoutwaterbestendig. Daarnaast is Nelfamar Vinyl Topcoat sneldrogend en heeft een prima kleur- en glansbehoud. Het product is als topcoat universeel inzetbaar op vrijwel elke ondergrond. Op ondergronden welke zijn voorzien van een chloorrubber- of vinylcoatingsysteem gaat Nelfamar Vinyl Topcoat door zijn reversibele eigenschappen een verbinding aan met deze ondergronden. Nelfamar Vinyl Topcoat is inzetbaar bij temperaturen tot 0°C.

Voorbehandeling

Op bestaande chloorrubber- en vinylondergronden vet- en vuilvrij maken met een hogedrukreiniger. Schuren is in dit geval niet noodzakelijk mits de oude lagen in tact zijn en goed vast zitten op de ondergrond.

Overige oude verflagen dienen vooraf goed te worden ontvet/gereinigd en opgeschuurd.

Oude poedercoatinglagen/polyestercoatings bij voorkeur licht opweken met Professioneel Oplosser OB en direct behandelen.

Systeem

Nelfamar Vinyl Topcoat op kale ondergrond:

- Eerste laag Nelfaprime Tropic RW Primer ZF of Nelfamar Vinyl Plus afhankelijk van de gewenste mate van roestwerendheid.
- Overschilderen met Nelfamar Vinyl Plus.
- Afwerken met Nelfamar Vinyl Topcoat.

Nelfamar Vinyl Topcoat op een bestaande vinyl of chloorrubber ondergrond:

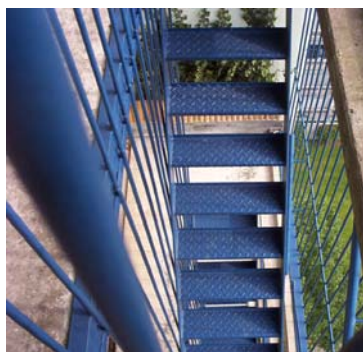
- Kale en/of ontroeste delen 2x bijwerken met Nelfaprime Tropic RW Primer ZF of Nelfamar Vinyl Plus afhankelijk van de gewenste mate van roestwerendheid.
- Geheel afwerken met Nelfamar Vinyl Topcoat.

Nelfamar Vinyl Topcoat op bestaande niet reversibele coatingsystemen:

- Kale en/of ontroeste delen 2x bijwerken met Nelfaprime Tropic RW Primer ZF of Nelfamar Vinyl Plus afhankelijk van de gewenste mate van roestwerendheid.
- Geheel afwerken met Nelfamar Vinyl Topcoat.

Verpakkingen en kleuren

Nelfamar Vinyl Topcoat is verkrijgbaar in Wit en kleuren uit het Nelf Industrie Kleurenmengsysteem. Nelfamar Vinyl Topcoat wordt geleverd in verpakkingen van 1, 5 en 20 liter.





marine paints

TM-nummer: 557

Revisiedatum: 03-01-2011

Versie: 06

Nelfamar Vinyl Topcoat

Metaal

dekverven

- Productomschrijving** : Fysisch/chemisch drogende, reversibele, glanzende coating.
- Toepassing** : Afwerking over Nelfamar HB Coating of Nelfamar Vinyl Plus voor staalconstructies, gevelbeplating, leuningen en hekken, lantaarnpalen en objecten in de binnenvaart en visserij.
- Voornaamste kenmerken** : Reversibel
Sneldrogend
Zeewaterbestendig
Goed kleur- en glansbehoud
Onderhoudsvriendelijk

Eigenschappen

- Basis** : combinatie van vinylcopolymeren en urethaanalkydhars.
- Kleur** : wit en kleuren uit het industriële kleurmengsysteem
- Dichtheid 20°C** : 1,16 kg/dm³ (wit)
- Laagdikte** : 35 mu. droog (80-90 mu. nat)
- Droogtijd** : bij 20°C en een RV. van 65%
Stofdroog na ca. 1 uur.
Kleefvrij na ca. 2 uur.
- Overschilderbaar** : na 24 uur
- Glans** : glanzend
- Vastestofgehalte** : ca. 38 vol%.
- Theor. rendement** : 10,9 m² per liter bij 35 mu. droog
- Houdbaarheid** : in gesloten originele verpakking en bij vorstvrije opslag tenminste 12 maanden.

Verwerking

- Verwerkingstemp.** : niet verwerken beneden 0°C en boven een RV van 85%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen.
- Reinigingsverd.** : Verdunner 3212 of Verdunner 3226

Nelfamar Vinyl Topcoat is uitstekend te verwerken met een 2-componenten Nylon vachttroller met een korte pool (vachthoogte 8–10 mm). Voor het rollen mag maximaal 2% Verdunner 3212 (normaal) of Verdunner 3216 (traag) worden toegevoegd.

Algemene informatie

Het veiligheidsinformatieblad is op aanvraag beschikbaar of te downloaden van www.nelfamarine.nl

De hierbij verstrekte technische gegevens zijn opgesteld op basis van actuele kennis. NELF MARINE PAINTS BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen.
Iedere aansprakelijkheid op grond van deze gegevens wordt uitgesloten.

Verwerkingsmethoden

Kwast / roller

Verdunning : 0–2% Verdunner 3212 of 3216

Airless spray

- Verdunning : Bij voorkeur niet verdunnen
- Spuitdruk : vanaf 250 bar met luchtgedreven pomp
- Spuitopening : 0,010 – 0,012 inch
- Materiaalslang : 3/8 "doorsnede
- Min. drukverhouding : 48:1 of 60:1



Getest met Graco luchtgedreven Xtreme pomp

Ondergrondvoorbereiding

De ondergrond goed reinigen en vetvrij maken door middel van reinigen met P.K. Cleaner NS 90 en een hogedrukreiniger.

Ondeugdelijke verflagen vooraf verwijderen.

Roest en walshuid dienen verwijderd te worden d.m.v. stralen (reinigingsgraad SA 2,5) Daar waar geen stralen mogelijk is, handontroesten dmv. roterende schuurborstels, schuurschijven, roestborstels tot reinigingsgraad St. 3. Vervolgens goed ontvetten.

(Thermisch)verzinkt staal licht aanstralen

Als grondlak op het kale staal kan Nelfaprime Tropic RW Primer ZF of Nelfamar Vinyl Plus worden toegepast afhankelijk van de gewenste mate van roestwering.

Voorzorgsmaatregelen

- Huidbescherming : draag geschikte handschoenen
- Gelaatsbescherming : draag indien nodig een bril

OPLOSMIDDELRIJK

VOLDOET VOOR PROFESSIONEEL
GEBRUIK BINNEN NIET AAN ARBO